

Diamant PLUS

*Pinces haut de
gamme pour les pros*



Le PLUS en détails:

Diamant
PLUS

La série de pinces exclusivement « Made in Germany » traverse une série de procédés de fabrication porteur d'avenir, robotisés et uniques en leur genre. Ainsi, depuis le forgeage en passant par l'affûtage et le polissage au feutre jusqu'au contrôle de la résistance diélectrique, les différentes étapes de travail sont réalisées au moyen de robots afin de garantir une qualité constante. Les pinces de la série Plus répondent aux exigences des normes actuelles de l'IEC 900, IEC 60900:2004 et VDE 0682/partie 201. Ces directives de sécurité strictes prescrivent 10 tests de qualité différents de la double isolation pour chaque pince. A côté de ce test du modèle type, toute instance de contrôle indépendante du VDE effectue aussi régulièrement des contrôles de la fabrication et des stocks. Chaque pince est individuellement placée dans un bain d'eau à une tension d'essai de 10000V CA pour tester le claquage éventuel. Ainsi nous garantissons la sécurité de chaque pince individuellement.

Traitement parfait du matériau

Les pinces CIMCO ont fait leurs preuves dans le quotidien. Le matériau et le type de construction ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Les aciers utilisés, fortement alliés, ont été spécialement conçus pour l'utilisation par les artisans. Ensemble avec une trempe soignée, on obtient une charge limite optimale.

- Toutes les pinces ont été trempées dans un bain d'huile. Toutes les lames ont été soumises à une trempe supplémentaire par induction – la condition à remplir garantissant une durabilité accrue, même en cas de rudes sollicitations.
- En essayant d'exclure un maximum d'air lors du processus de fonte, l'acier électrique atteint un degré de pureté élevé et diminue l'émission de CO₂.

Ouverture et fermeture facilement maniables

- Articulation quasi sans jeu pour garantir une ouverture et une fermeture régulière et facile pour toutes les applications.

Puissance de coupe inégalée

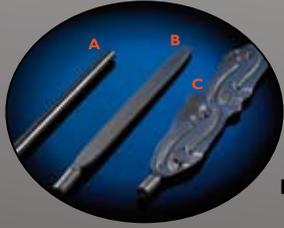
- Des lames à fermeture exacte.
- Rapport de démultiplication favorable allant de pair avec une dépense d'énergie minimale lors de la coupe.
- Des lames de précision trempées par induction (env. 64HRC) pour tous les fils, même les fils piano.

Prises spéciales

- Prises coniques fonctionnelles pour bien pouvoir saisir les pièces les plus courantes.
- Stries marquées et régulières, des prises et du serre-tube.



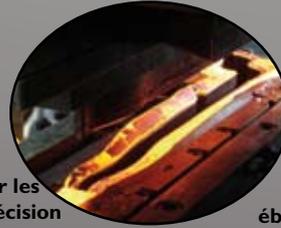
Diamant PLUS - la fabrication



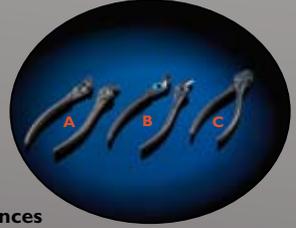
Depuis l'acier à outils



en passant par les estampes de précision



jusqu'aux ébauches de pinces



En passant par plusieurs zones d'affûtage, les robots attribuent aux ébauches de pince une forme régulière.



En chauffant la zone d'action de manière ciblée, les lames sont trempées en fonction de leur domaine d'application.



En ayant recours à des dispositifs de montage spéciaux, ensemble avec des doseurs de colle, une adhérence optimale entre les branches et l'ébauche de la pince est garantie.



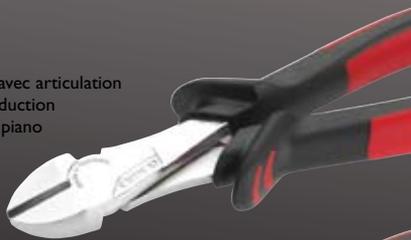
Toutes les pinces sont contrôlées individuellement au moyen de robots dans un bain d'eau à une tension de 10000 V.

Branches gainées de design ergonomique, en plastique de qualité supérieure, fabriquées au moyen d'un procédé à 2 composants aux excellentes propriétés haptiques. Excellente maniabilité grâce aux surfaces antidérapantes, non collantes lorsqu'elles sont mouillées ou sales. Très bonne tolérance cutanée, bien isolées contre les températures extrêmes, les chocs électriques et les vibrations. Résistantes à la sueur, à l'eau salée, à l'huile, à bon nombre de produits chimiques et aux rayons UV.

Pince coupante diagonale ultra performante 1000 V

Selon la DIN ISO 5749 A, en acier électrique, avec articulation superposée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano

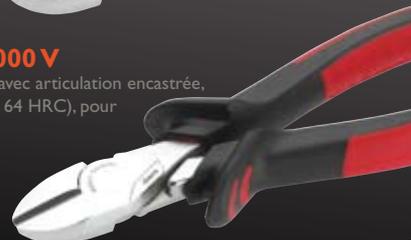
145 mm (5,5")	10 0524*
160 mm (6")	10 0526
200 mm (8")	10 0528



Pince coupante diagonale 1000 V

Selon la DIN ISO 5749 B, en acier électrique, avec articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano

130 mm (5")	10 0570*
145 mm (5,5")	10 0572
160 mm (6")	10 0574
180 mm (7")	10 0577



Pince coupante diagonale à dénuder 1000 V

Articulation encastrée, en acier électrique, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC) pour les fils durs, semi-durs et tendres, avec deux stations à dénuder pour monoconducteurs et conducteurs multifilaires 1,5 mm² et 2,5 mm²

160 mm (6")	10 0652
-------------	---------



Pince coupante diagonale à plomber

Avec articulation encastrée, en acier électrique, avec lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano, avec poinçons 8 mm ø

160 mm (6")	10 0030
-------------	---------



Pince coupante en bout ultra performante 1000 V

Selon la DIN ISO 5748, en acier électrique, avec articulation superposée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano

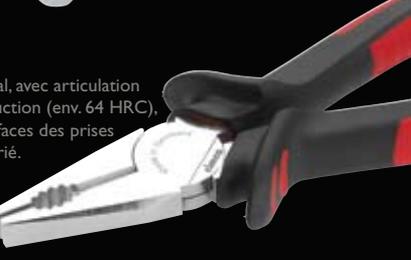
200 mm (8")	10 0402
-------------	---------



Pincettes universelles 1000 V

Selon la DIN ISO 5746, en acier à outils spécial, avec articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano, avec surfaces des prises légèrement coniques dentées et évidement strié.

160 mm (6")	10 0334
185 mm (7")	10 0336
200 mm (8")	10 0338



Pince à dénuder 1000 V

Articulation encastrée, en acier électrique, avec vis pour le réglage sur le diamètre souhaité du fil ou du fil toronné ; pour monoconducteurs et conducteurs multifilaires jusqu'à 5 mm ø resp. 0,75 mm² à 6 mm²; avec ressort d'ouverture intérieur

160 mm (6")	10 0686
-------------	---------



Pince téléphone à bords droits 1000 V

Selon la DIN ISO 5745 ; articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 60 HRC), bords longs, demi-ronds (pince à bords demi-ronds); surfaces de prise striées et évidement strié, avec lames pour fils semi-durs et tendres

145 mm (5,5")	10 0212*
160 mm (6")	10 0214
200 mm (8")	10 0216



Pince téléphone à bords courbés 1000 V

Selon la DIN ISO 5745 ; articulation encastrée, bords coudés 45°, lame de précision trempée par induction (env. 60 HRC), bords longs, demi-ronds (pince à bords demi-ronds); surfaces de prise striées et évidement strié, avec lames pour fils semi-durs et tendres

160 mm (6")	10 0236
200 mm (8")	10 0238



Pince plate (pince à longs bords) 1000 V

Selon la DIN ISO 5745, articulation encastrée; bords longs, plats; longueur des bords 50 mm; surfaces de prise striées

160 mm (6")	10 0024
-------------	---------



Pince ronde (pince à longs bords) 1000 V

Selon la DIN ISO 5745, articulation encastrée ; bords longs, ronds; longueur des bords 50 mm; surfaces de prise striées

160 mm (6")	10 0062
-------------	---------



Pincettes pour mécaniciens

Articulation de précision enfilée garantissant un guidage sans jeu et d'une grande longévité; longueur des bords 75 mm, prises à taille chanfreinée fine

bords droits, demi-ronds

190 mm (7,5")	10 0082*
---------------	----------

bords plats demi-ronds, coudés de 45°

190 mm (7,5")	10 0086*
---------------	----------

bords droits, plats larges

190 mm (7,5")	10 0090*
---------------	----------

bords plats larges, coudés de 45°

190 mm (7,5")	10 0094*
---------------	----------



Pince multiprise

Selon la DIN ISO 8976, en acier au chrome-vanadium, avec articulation enfilée, auto-bloquante à la pièce avec évidement strié.

sans branches gainées

250 mm (10")	10 1222*
--------------	----------

avec branches gainées

250 mm (10")	10 1224*
--------------	----------



Branches en plastique bicolore, isolées par immersion et garantissant une sécurité optimale. En cas d'endommagement de la couche d'isolation extérieure rouge, la couche de couleur orange devenue visible signale que la sécurité n'est plus garantie à 100 % conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Pince coupante diagonale ultra performante 1000 V

Selon la DIN ISO 5749 A, en acier électrique, avec articulation superposée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano

160 mm (6") 10 8789
200 mm (8") 10 8784



Pince coupante diagonale 1000 V

Selon la DIN ISO 5749 B, en acier électrique, avec articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano

145 mm (5,5") 10 8785
160 mm (6") 10 8786
180 mm (7") 10 8787
250 mm (10") 10 8788



Pince coupante diagonale à dénuder 1000 V

Articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC) pour les fils durs, semi-durs et tendres, avec en plus deux stations à dénuder pour monoconducteurs et conducteurs multifilaires 1,5 mm² et 2,5 mm²

160 mm (6") 10 8792



Pince coupante en bout ultra performante 1000 V

Selon la DIN ISO 5748, en acier électrique, avec articulation superposée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano

200 mm (8") 10 8795



Pinces universelles 1000 V

Selon la DIN ISO 5746, en acier à outils spécial, avec articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 64 HRC), pour tous les fils même les fils piano, avec surfaces de prise légèrement coniques striées et évidement strié

160 mm (6") 10 8781
185 mm (7") 10 8782
200 mm (8") 10 8783



Pince à dénuder 1000 V

Articulation encastrée, avec vis pour le réglage sur le diamètre souhaité du fil ou du fil toronné ; pour monoconducteurs et conducteurs multifilaires jusqu'à 5 mm Ø resp. 0,75 mm² à 6 mm²; avec ressort d'ouverture intérieur

160 mm (6") 10 8790



Pince téléphone à becs droits 1000 V

Selon la DIN ISO 5745 ; articulation encastrée, lame de précision trempée par induction (env. 60 HRC), becs longs, demi-ronds (pince à becs demi-ronds); surfaces de prise striées et évidement strié, avec lames pour fils semi-durs et tendres

160 mm (6") 10 8779
200 mm (8") 10 8778



Pince téléphone à becs courbés 1000 V

Selon la DIN ISO 5745; articulation encastrée, becs coudés 45°, lame de précision trempée par induction (env. 60 HRC), becs longs, demi-ronds (pince à becs demi-ronds); surfaces de prise striées et évidement strié avec lames pour fils semi-durs et tendres

160 mm (6") 10 8777
200 mm (8") 10 8780



Pince plate (pince à longs becs) 1000 V

Selon la DIN ISO 5745, articulation encastrée; becs longs, plats; longueur des becs 50 mm; surfaces de prise striées

160 mm (6") 10 8771



Pince ronde (pince à longs becs) 1000 V

Selon la DIN ISO 5745, articulation encastrée; becs longs, ronds; longueur des becs 50 mm; surfaces de prise finement striées

160 mm (6") 10 8773



Pince multiprise 1000 V

Selon la DIN ISO 8976, avec articulation enfilée, auto-bloquante à la pièce avec évidement strié, en acier au chrome-vanadium

250 mm (10") 10 8724

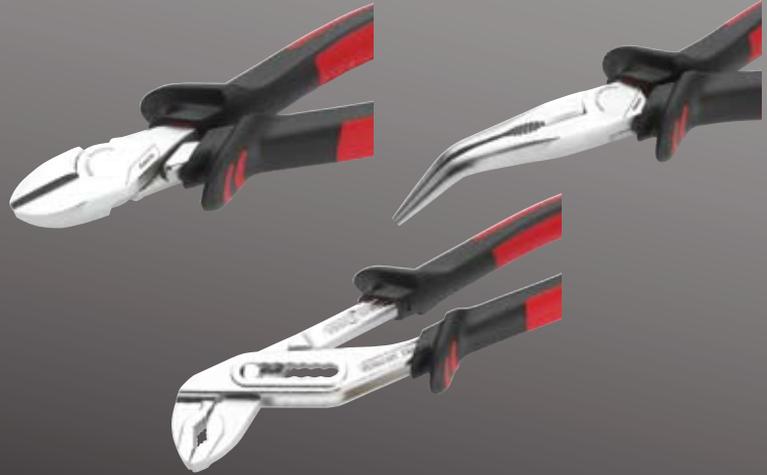


Assortiment de pinces – 3 pièces

avec des branches au design ergonomique de finition à 2 composants.

Composé de:

Pince multiprise, 250 mm (10")	N° art. CIMCO 10 1224
Pince téléphone à becs courbés, 200 mm (8")	N° art. CIMCO 10 0238
Pince coupante diagonale, 160 mm (6")	N° art. CIMCO 10 0574



Assortiment de pinces - 3 pièces

N° art. CIMCO 10 4022

Assortiment de pinces 1000 V – 4 pièces

avec des branches au design ergonomique de finition à 2 composants.

Composé de:

Pince diagonale coupante ultra performante, 200 mm (8")	N° art. CIMCO 10 0528
Pince universelle, 185 mm (7")	N° art. CIMCO 10 0336
Pince téléphone à becs droits, 200 mm (8")	N° art. CIMCO 10 0216
Pince à dénuder, 160 mm (6")	N° art. CIMCO 10 0686



Assortiment de pinces - 4 pièces

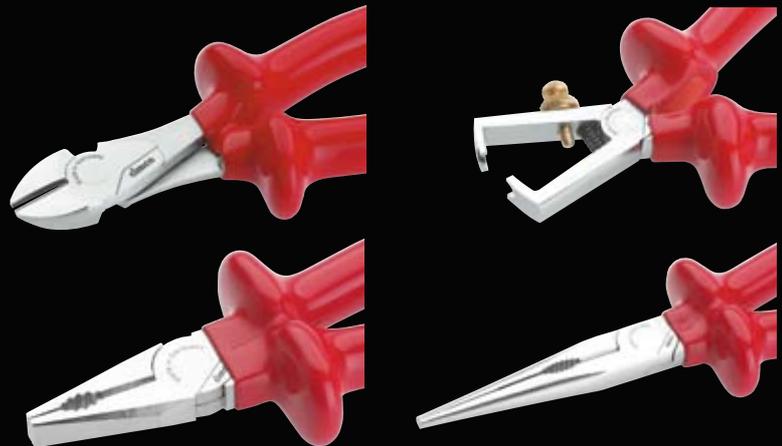
N° art. CIMCO 10 4020

Assortiment de pinces 1000 V – 4 pièces

avec isolation en plastique bicolore réalisée par immersion.

Composé de :

Pince diagonale coupante ultra performante, 200 mm (8")	N° art. CIMCO 10 8784
Pince universelle, 185 mm (7")	N° art. CIMCO 10 8782
Pince téléphone à becs droits, 200 mm (8")	N° art. CIMCO 10 8778
Pince à dénuder, 160 mm (6")	N° art. CIMCO 10 8790



Assortiment de pinces - 4 pièces

N° art. CIMCO 10 8002

Votre commerçant spécialisé **cimco**®: